

Impieghi

Trattamento anticorrosivo di circuiti termici (acqua, vapore, condense), alimentati con acqua addolcita o demineralizzata.

Caratteristiche

Il **KN546C** é una formulazione a base di ammine alifatiche a basso peso molecolare con diverso grado di volatilità ed altri composti organici atossici.

Ha un ottimo effetto stabilizzante sui prodotti di corrosione del rame e le sue leghe e, pertanto, se ne consiglia l'uso nei casi in cui il vapore, l'acqua o le condense vadano in contatto con estese superfici metalliche di tale natura.

Nei riguardi dei materiali ferrosi, la funzione anticorrosiva del prodotto é soprattutto assicurata dall'elevato potere deossigenante (con alte velocità di reazione anche alle basse temperature) e da un altrettanto elevato effetto alcalinizzante. Il prodotto si ripartisce in proporzioni definite tra fase acqua e fase vapore; la sua presenza nella fase vapore assicura la neutralizzazione dell'anidride carbonica con conseguente alcalinizzazione del vapore e delle condense.

La ripartizione ottimale tra le fasi acqua/vapore avviene ad una temperatura superiore o uguale a quella corrispondente ad una pressione di esercizio di ~ 5 bar.

In caldaie operanti a pressioni inferiori si può avere, quindi un lieve sottodosaggio del prodotto nella fase vapore.

D'altra parte non é possibile iniettare questo prodotto direttamente nel vapore poiché nella sua formulazione sono presenti componenti non volatili che servono ad alcalinizzare l'acqua del generatore nonché a tamponare eventuali e transitorie fughe di durezza nell'acqua di alimentazione.

Modalità di impiego

Il prodotto viene normalmente immesso nel circuito, proporzionalmente al reintegro, per mezzo di un'adatta pompa dosatrice (tipo Nobel **TPZ**).

Il punto di iniezione può essere scelto, a seconda dei casi, a partire dall'uscita dell'impianto di trattamento esterno (addolcitore o demineralizzatore), fino all'entrata nel generatore.

I dosaggi di impiego sono in relazione alle caratteristiche dell'acqua da trattare ed alle temperature dell'acqua di alimento (vedere grafici alla pagina successiva).

In linea di massima la quantità di prodotto é controllabile mediante la verifica del pH delle condense (8,5 ÷ 9,0).

La concentrazione residua del prodotto è analizzabile con il corredo analisi **DEHA**.

Qualora il prodotto venga diluito, utilizzare esclusivamente acqua demineralizzata o addolcita.

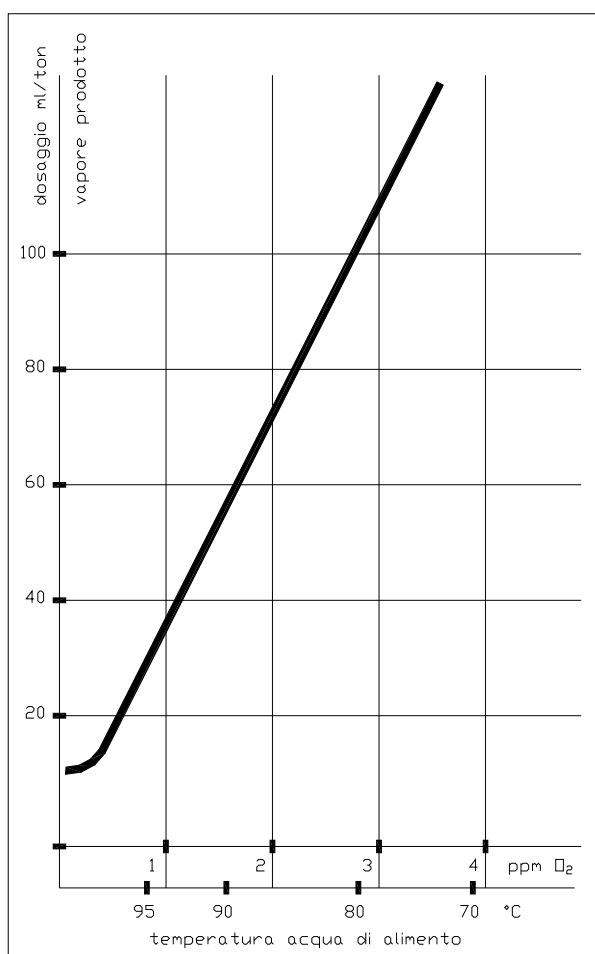
Caratteristiche ecologiche

Lo scarico delle acque contenente il prodotto alle concentrazioni prescritte é in regola con le vigenti leggi.

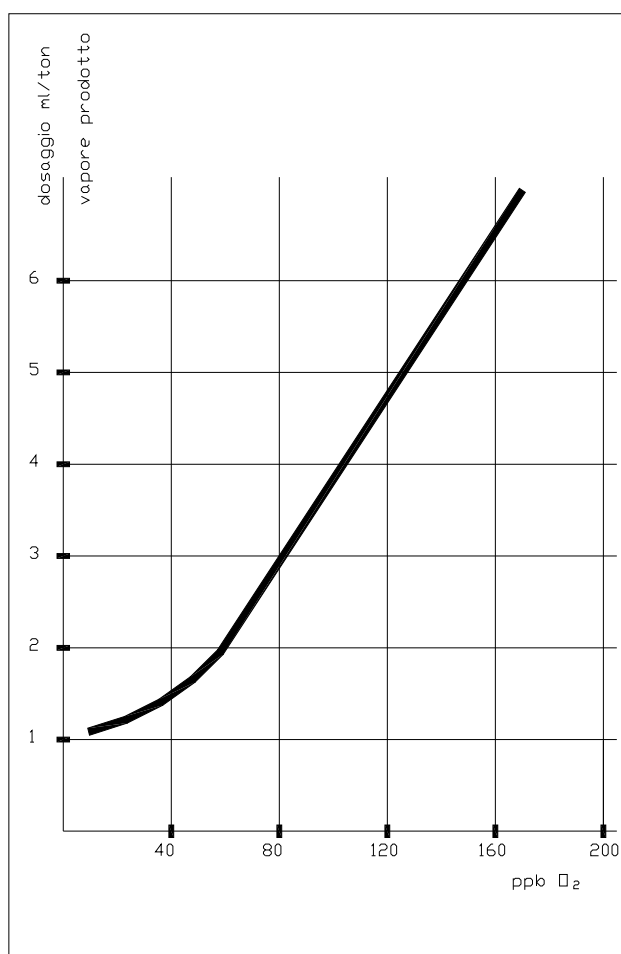
Manipolazione

Per quanto attiene la manipolazione e la composizione del prodotto si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

Grafici dosaggio



Dosaggio consigliato in impianti senza degasatore termico.



Dosaggio consigliato in impianti con degasatore termico. Temperatura acqua di alimento superiore a 100 °C.

Il personale del Servizio Assistenza della Nobel é a disposizione per ogni ulteriore informazione.