

Impieghi

Trattamento antincrostante ed anticorrosivo dei circuiti chiusi degli impianti di riscaldamento e di acqua refrigerata.

Caratteristiche

Il **KN541R** é una formulazione ottenuta attraverso l'integrazione bilanciata di diversi composti, con specifico gruppo funzionale, aventi la funzione di impedire il verificarsi di processi corrosivi ed incrostanti nei circuiti chiusi di acqua calda o refrigerata (impianti di riscaldamento, condizionamento, ecc).

La formulazione del **KN541R** offre una protezione completa dai fenomeni sia corrosivi che di incrostazione delle superfici metalliche del circuito; essendo il prodotto **KN541R** molto stabile, l'azione protettiva si esplica a lungo nel tempo.

L'efficacia antincrostante del prodotto é funzione della durezza dell'acqua di alimento e della sua temperatura nel circuito:

- con acqua avente durezza fino a 2°F, temperatura fino a 80°C
- con acqua avente durezza fino a 20°F, temperatura fino a 25°C
- per valori di durezza superiori a 20°F la protezione antiincrostante decade indipendentemente dalla temperatura del circuito

Compatibilità materiali

Ai fini della compatibilità con le parti metalliche dell'impianto, occorre verificare che con l'aggiunta del prodotto nel circuito il valore di pH dell'acqua non superi questi valori:

- in presenza di componenti in alluminio, magnesio e/o loro leghe **max pH=8**
(dosaggio pari a circa 2000 ppm, comunque funzione delle caratteristiche originali dell'acqua del circuito)
- in assenza di detti materiali **max pH=12** (raggiunto con dosaggio oltre 5000 ppm)

Con dosaggi fino a 5000 ppm non vi sono controindicazioni per i componenti accessori dell'impianto (guarnizioni, giunti, ecc).

Modalità di impiego

Il prodotto viene normalmente immesso nel circuito, in dose unica o proporzionalmente al reintegro, per mezzo di un'adatta pompa dosatrice (tipo Nobel **AKL** o **TPZ**).

Il dosaggio massimo di prodotto é di 5 lt/m³ di acqua contenuta nel circuito (5000 ppm); nella pratica si suggerisce di mantenere una concentrazione di prodotto pari ad almeno 1000 ppm, **sempre però nel rispetto dei valori di pH sopra citati**.

La concentrazione residua del prodotto é analizzabile con il corredo analisi **FOSFONATI**.

Qualora il prodotto venga diluito, utilizzare solamente acqua demineralizzata o addolcita.

Caratteristiche ecologiche

Lo scarico delle acque contenenti il prodotto alle concentrazioni prescritte é in regola con le vigenti leggi.

Manipolazione

Per quanto attiene la manipolazione e la composizione del prodotto si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

Il personale del Servizio Assistenza della Nobel é a disposizione per ogni ulteriore informazione.