

Impieghi

Trattamento per la protezione dei generatori di vapore operanti con pressioni fino a 30 bar.

Caratteristiche

Il **KN100** è un prodotto non tossico, di recente formulazione, notevolmente attivo nei confronti dell'ossigeno, con azione riducente anche a temperatura ambiente. Il **KN100** può inoltre essere impiegato per la deossigenazione di acque di alimento anche non preventivamente degasate.

Il **KN100** non è volatile, anche a temperature elevate, pertanto il vapore prodotto da generatori trattati con il **KN100** è, in assenza di trascinamenti, puro ed atossico.

È dunque particolarmente indicato nei casi in cui l'utilizzazione del vapore prodotto impedisca l'impiego di condizionanti chimici volatili.

Il prodotto ha azione alcalinizzante dell'acqua di caldaia, e condizionante nei confronti dei sali di calcio, magnesio e silice presenti nell'acqua di alimento.

Le sostanze contenute nel **KN100** sono ammesse per l'utilizzo in impianti che ricadono sotto specifiche **FDA**.

Modalità di impiego

Il prodotto viene normalmente immesso nel circuito proporzionalmente al reintegro per mezzo di un'adatta pompa dosatrice (tipo Nobel **TPZ**).

Il punto di iniezione può essere scelto, a seconda dei casi, a partire dall'uscita dell'impianto di trattamento esterno (addolcitore o demineralizzatore), fino all'entrata nel generatore.

I dosaggi di impiego sono in relazione alle temperature dell'acqua di alimento (vedi i grafici alla pagina successiva).

La concentrazione residua del prodotto è analizzabile con il corredo analisi **SOLFITI**.

Qualora il prodotto venga diluito, utilizzare esclusivamente acqua demineralizzata o addolcita.

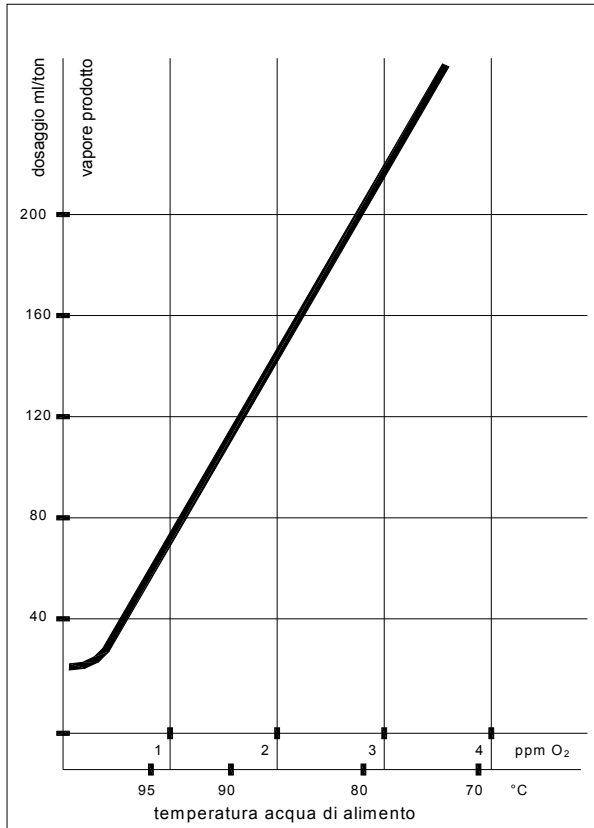
Caratteristiche ecologiche

Lo scarico delle acque contenenti il prodotto alle concentrazioni prescritte è in regola con le vigenti leggi.

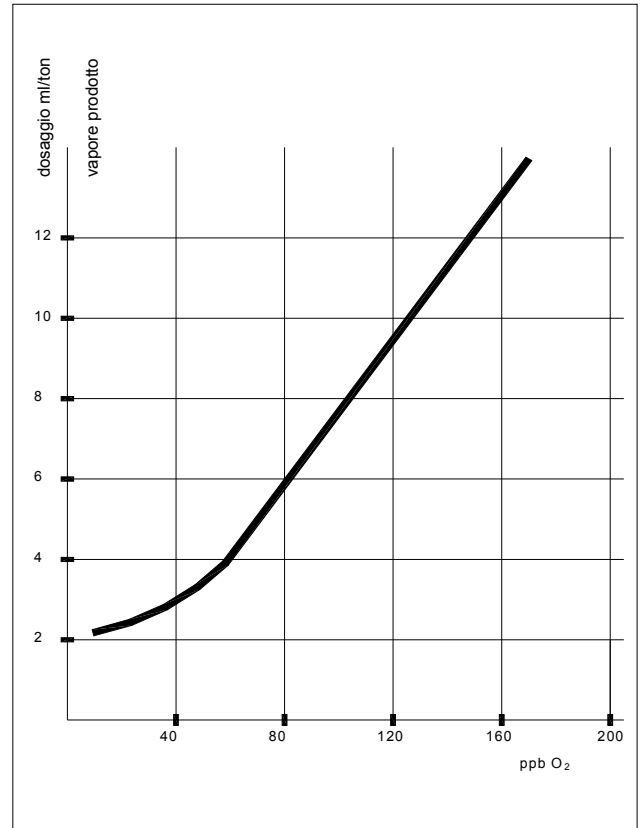
Manipolazione

Per quanto attiene la manipolazione e la composizione del prodotto si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

Grafici dosaggio



Dosaggio consigliato in impianti senza degasatore termico.



Dosaggio consigliato in impianti con degasatore termico.
Temperatura acqua di alimento superiore a 100 °C.

Il personale Del Servizio Assistenza della Nobel é a disposizione per ogni ulteriore informazione.